

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® Zinc R

ЕПОКСИДНИЙ ЦИНКОНАПОВНЕНИЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ СТАЛІ З НИЗЬКИМ ВМІСТОМ РОЗЧИННИКА

ОПИС

2-компонентний, високо пігментований і цинконаповнений праймер на основі епоксидної смоли з низьким вмістом розчинників. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04)

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® Zinc R може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Праймер для надійного захисту від корозії, що має широкий діапазон використання.

В основному для мостів, трубопроводів, контейнерів, промислових та портових інсталяцій, очисних споруд і великих машин; занурених і незанурених конструкцій в промисловій і морській атмосфері.

Особливо підходить для заводського нанесення в якості високонадійного покриття, що придатне до транспортування.

При товщині сухої плівки 20 µm SikaCor® Zinc R може також застосовуватися в якості праймера, що зварюється. Звіт з випробувань на вимогу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Відмінний захист проти корозії
- Екстраординарна механічна стійкість
- Екстремально висока стійкість до води і конденсату
- Властивості швидкого схоплювання і твердіння

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Відповідає Німецькому стандарту 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', ст. 87.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® Zinc R	26 кг, 15 кг і 7 кг нетто
	Sika® Thinner K	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Цинково сірий, мат.-но. 687.03 Червоний, мат.-но. 687.04	
Термін придатності	Мін. 1 рік	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	

Густина	~2,8 кг/л
Сухий залишок	~67 % за об'ємом ~89 % за вагою

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Матеріал, що повністю затвердів стійкий до атмосферних впливів, води і механічних впливів.
Термостійкість	Сухе нагрівання до біля + 150°C, короткотривало до макс. + 180°C Вологе нагрівання до біля. + 50°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<u>Сталь:</u> Без верхніх шарів: 2 x SikaCor® Zinc R Для ґрунтування під верхні шари: 1 x SikaCor® Zinc R Праймер, що зварюється: 1 x SikaCor® Zinc R, товщина сухої плівки 20 µm. Верхні шари: Універсальна покривність 1- і 2-комп. продуктами Sika Deutschland GmbH
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Копоненти A : B													
	За вагою	94 : 6												
	За об'ємом	4,4 : 1												
Розчинник	Sika® Thinner K При необхідності макс. 5% Sika® Thinner K можна додати для адаптації в'язкості. У випадку використання в якості заводського праймеру для зварних швів додати біля 15% за вагою Sika® Thinner K.													
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару: <table> <tr> <td>Товщина сухої плівки</td><td>60 µm</td><td>80 µm*)</td></tr> <tr> <td>Товщина мокрої плівки</td><td>90 µm</td><td>120 µm</td></tr> <tr> <td>Витрата</td><td>~0,250 кг/м²</td><td>~0,335 кг/м²</td></tr> <tr> <td>VOC</td><td>~27,6 г/м²</td><td>~36,8 г/м²</td></tr> </table> *) для нанесення спреєм Товщина сухої плівки SikaCor® Zinc R не повинна перевищувати 150 µm на шар, окрім невеликих площ.		Товщина сухої плівки	60 µm	80 µm*)	Товщина мокрої плівки	90 µm	120 µm	Витрата	~0,250 кг/м²	~0,335 кг/м²	VOC	~27,6 г/м²	~36,8 г/м²
Товщина сухої плівки	60 µm	80 µm*)												
Товщина мокрої плівки	90 µm	120 µm												
Витрата	~0,250 кг/м²	~0,335 кг/м²												
VOC	~27,6 г/м²	~36,8 г/м²												
Температура матеріалу	Мін. + 5°C													
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.													
Температура основи	Мін. + 5°C													
Життєздатність	При + 10°C	~12 год.												
	При + 20°C	~8 год.												
	При + 30°C	~5 год.												

	DFT 20 µm	DFT 80 µm
+ 5°C після	1 год.	3 год.
+ 10°C після	1 год.	2,5 год.
+ 20°C після	45 хв.	2 год.
+ 40°C після	30 хв.	1,5 год.
+ 80°C після	20 хв.	45 хв.

Час очікування / Перекриття

Між SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 і SikaCor® EG-1 VHS:

Мін. до досягнення ступеню 6

Макс. 4 роки

У випадку довшого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до Sika.

Між SikaCor® Zinc R і іншими верхніми шарами:

Мін. до досягнення ступеню 6

Макс. в залежності від верхнього шару

Переконайтеся, що будь-які забруднення видалені перед наступним нанесенням.

Час висихання

Час повного висихання

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. При використанні в якості ґрунтування для покривних систем з верхніми шарами час повного висихання буде залежати від цих матеріалів і за звичай досягатиметься впродовж 1 - 2 тижнів, в залежності від товщини плівки та навколишніх умов. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4.
Без бруду, олів і мастил.

Для забруднених та існуючих поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,7 - 2,5 мм
 - Тиск 3 - 4 бар
 - Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим
- Безповітряне нанесення:
- Тиск мін. 180 бар
 - Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
 - Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

GISCODE: RE 3

Дані норми містять додаткову інформацію щодо створення інструкції з експлуатації (WINGIS онлайн) і можуть бути отримані на сервісній сторінці BG Bau (www.gisbau.de).

Епоксидні смоли при контакті зі шкірою можуть викликати алергію!

Уникайте прямого контакту зі шкірою при роботі з епоксидними смолами!

Підбір відповідного захисного обладнання див. інформаційну карту матеріалу 7510 'Загальні положення з охорони праці' і 7511 'Загальні положення про використання захисних рукавиць' на сайті www.sika.de. Також рекомендуємо сервісну сторінку BG Bau, де знаходиться інформація про техніку безпеки при роботі з епоксидними смолами (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

ДИРЕКТИВА 2004/42/CE - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Відповідно до Директиви ЄС 2004/42 / CE, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту IIA / j Тип Sb) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту.

Максимальний вміст VOC SikaCor® Zinc R є <500 г/л VOC для готового до використання продукту.

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03022, м. Київ
вул. Смольна, 9 Б
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
SikaCor® Zinc R
Лютий 2018, Версія 02.01
0206020000200000001

SikaCorZincR-uk-UA-(02-2018)-2-1.pdf